





CONCEPT & DESIGN



Misano è il primo sistema di stabilizzazione toracolombare che prevede l'utilizzo di un'**unica vite peduncolare** per il trattamento di patologie degenerative, traumatiche o deformative.

Le **viti autofilettanti** possono essere inserite senza l'ausilio del maschiatore e sono caratterizzate da una **doppia filettatura** che ne consente un facile inserimento e una migliore tenuta peduncolare.

Le viti sono inoltre **cannulate** per consentirne l'inserimento con l'ausilio di un filo guida e fenestrate per consentirne la cementazione.

Il sistema di stabilizzazione toraco-lombo-sacrale **Misano** di **Clover Orthopedics** è costituito da viti peduncolari mono e poliassiali, dadi di serraggio, barre rette e precurvate, uncini laminari e peduncolari e cross-link e viene utilizzato per favorire una solida artrodesi della parte di colonna vertebrale trattata.

Opportunamente utilizzato, il sistema di stabilizzazione toraco-lombo-sacrale Misano di Clover Orthopedics è indicato per favorire lo sviluppo di una solida artrodesi toracica, lombare e sacrale.

Esso è raccomandato nei casi di deformità del rachide, patologia degenerativa del disco, fratture vertebrali traumatiche, tumori vertebrali, stenosi spinali, spondilolistesi, pseudoartrosi e precedenti tentativi di artrodesi vertebrale che non abbiano avuto successo.

Eventuali decisioni chirurgiche diverse da quelle raccomandate dal fabbricante sono a discrezione e sotto la responsabilità del chirurgo.

Non impiegare viti di diametro 4,5 mm nel tratto lombare e lombo-sacrale della colonna vertebrale e non accoppiare viti di diametro 4,5 mm con barre in CoCr.





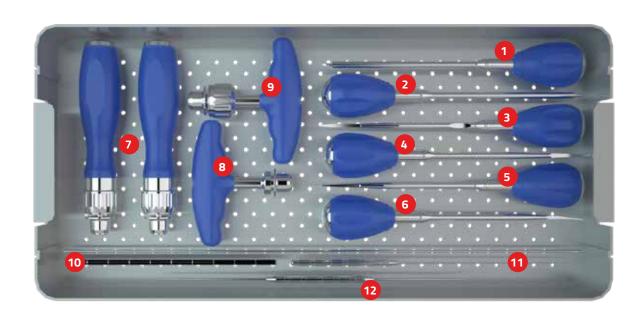






Clover ha investito molto nel design e nella cura degli strumenti con l'obiettivo di creare uno strumentario ergonomico, funzionale e compatto. Progettato per il chirurgo e la sua equipe.

CASE 1 | VASSOIO 1



1 FRANGICORTICALE TORACICO	MSN-A0SS02510S	7 MANICO A CRICCHETTO	MSN-H0SS00100S
2 FRANGICORTICALE LOMBARE	MSN-A0SS03208S	8 MANICO A T	MSN-H1SS00000S
3 CERCAPEDUNCOLO PUNTA CURVA	MSN-B1SS00000S	9 MANICO A T A CRICCHETTO	MSN-H1SS00100S
4 CERCAPEDUNCOLO PUNTA RETTA	MSN-B0SS00000S	BARRA DI PROVA L200 D5.5	MSN-MOAL00000S
5 CERCAPEDUNCOLO P. RETTA SMUSSA	MSN-B0SS00001S	PALPATORE RETTO 2MM	MSN-COSS00000S
6 CERCAPEDUNCOLO P. CURVA SMUSSA	MSN-B1SS00001S	PALPATORE DOPPIO 2MM	MSN-C1SS00000S





CASE 1 | VASSOIO 2

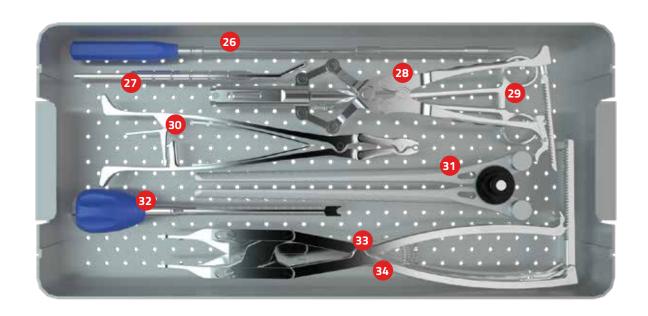


13 CACCIAVITE POLIASSIALE	MSN-I1SS25120S	CACCIAVITE POLIASSIALE DIRETTO	MSN-I1SS28520S
CACCIAVITE POLIASSIALE CANNULATO	MSN-12SS23920S	MASCHIATORE 4.5MM	MSN-J0SS00045S
15 CASPAR	MSN-N0SS00001S	MASCHIATORE 5.5MM	MSN-JOSS00055S
16 POSIZIONATORE DADO SERRAGGIO	MSN-I0SS30025S	MASCHIATORE 6.5MM	MSN-JOSS00065S
MANICO A T DINAMOMETRICO 9Nm	MSN-H1SS00090S	MASCHIATORE 7.5MM	MSN-JOSS00075S
18 PORTABARRA	MSN-D0SS00001S	23 GUIDA PER CEMENTAZIONE	MSN-KOSS00200S
19 CACCIAVITE DADO SERRAGGIO	MSN-I1SS28525S	MANICO DI CONTROCOPPIA	MSN-Q0SS00000S
RUOTA TULIP	MSN-KOSS00227S	GUIDA DADO SERRAGGIO	MSN-Q0SS00002S





CASE 2 | VASSOIO 1



POSIZIONATORE LUNGO PER DADO	MSN-10SS38025S	PINZA PIEGABARRE	MSN-F0SS00000S
CHIAVE ESAGONALE	MSN-Q0SS00001S	SPINGIBARRA	MSN-P0SS00000S
PERSUASORE	MSN-P0SS00005S	33 DISTRATTORE	MSN-N1SS00000S
29 ROCKER	MSN-P0SS00003S	COMPRESSORE	MSN-NOSS00000S
PINZA PER DEROTAZIONE	MSN-E1SS00000S		





FRANG	ICORTICA	ALF TOR	ACICO

MSN-A0SS02510S

FRANGICORTICALE LOMBARE

MSN-A0SS03208S





MSN-B1SS00000S



CERCAPEDUNCOLO PUNTA RETTA

MSN-BOSS00000S





MSN-B1SS00001S



CERCAPEDUNCOLO PUNTA RETTA SMUSSA

MSN-BOSS00001S



MANICO RETTO A CRICCHETTO

MSN-H0SS00100S



MANICO A T A CRICCHETTO

MSN-H1SS00100S



MANICO A T

MSN-H1SS00000S



BARRA DI PROVA L200 D5.5

MSN-MOAL00000S







PALPATORE RETTO 2MM

MSN-COSSOOOOS

PALPATORE DOPPIO 2MM

MSN-C1SS00000S



CACCIAVITE POLIASSIALE

MSN-I1SS25120S

CACCIAVITE POLIASSIALE CANNULATO

MSN-12SS23920S





MSN-I1SS28520S

POSIZIONATORE

DADO DI SERRAGGIO

MSN-I0SS30025S



CACCIAVITE DADO DI SERRAGGIO

PORTABARRA

MSN-I1SS28525S

CASPAR

MSN-NOSS00001S





MSN-D0SS00001S

MANICO A T **DINAMOMETRICO 9Nm**

MSN-H1SS00090S









RUOTA TULIP	MSN-K0SS00227S	MASCHIATORE 4.5MM	MSN-JOSS00045S
	<u> </u>		I - K
MASCHIATORE 5.5MM	MSN-J0SS00055S	MASCHIATORE 6.5MM	MSN-J0SS00065S
			1 1 1000000>
MASCHIATORE 7.5MM	MSN-J0SS00075S	MASCHIATORE 8.5MM	MSN-J0SS00085S
MANICO DI CONTROCOPPIA	MSN-Q25500000S	GUIDA PER DADO DI SERRAGGIO	MSN-Q0SS00002S
SPINGIBARRA	MSN-P0SS00000S	CHIAVE ESAGONALE	MSN-Q0SS00001S





PINZA PIEGABARRE	PIN	IZΑ	PIE	GA	BA	RRE
------------------	-----	-----	-----	----	----	-----

MSN-F0SS00000S

PINZA PER DEROTAZIONE

MSN-E1SS00000S



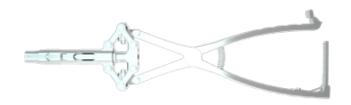
ROCKER MSN-POSS00003S



PERSUASORE MSN-POSS00005S



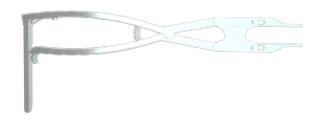
GUIDA
PER CEMENTAZIONE MSN-KOSS00200S

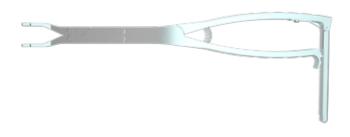


DISTRATTORE MSN-N1SS00000S



COMPRESSORE MSN-NOSS00000S









1 —









Preparazione della vite peduncolare

Dopo aver determinato il punto di ingresso procedere tramite il **frangicorticale toracico o lombare** attraverso il peduncolo.

Succesivamente aprire il canale peduncolare con il cercapeduncolo curvo o retto.

Utilizzare il **palpatore retto o curvo** per valutare l'integrità delle pareti peduncolari.

Sebbene le viti peduncolari Misano siano autofilettanti, è possibile utilizzare i **maschiatori** per preparare l'alloggiamento della vite. È consigliabile eseguire una maschiatura sottodimensionata di una misura rispetto alla dimensione della vite selezionata. I maschiatori - disponibili nei diametri 4.5 mm, 5.5 mm, 6.5 mm, 7.5 mm e 8.5 mm - devono essere assemblati al **manico retto o a T**. La lunghezza della filettatura è di 30 mm.

Tutti gli strumenti sopraindicati sono marcati a laser a intervalli di 10mm per visualizzare la profondità e aiutare nella selezione della lunghezza della vite appropriata.





2 —



Inserimento della vite

Collegare il cacciavite poliassiale al manico a cricchetto:

- connettere il **cacciavite** alla vite inserendo la punta dello stesso all'interno della tulip fino a che la filettatura non raggiunge la testa della vite e quindi ruotare in senso orario la ghiera del cacciavite per effettuare il serraggio definitivo;
- procedere all'impianto della vite.

Una volta raggiunta la profondità di inserimento desiderata, il cacciavite si sgancia dalla vite ruotando la ghiera del cacciavite in senso antiorario.

3 —





Regolazione della testa della vite

Se necessario è possibile utilizzare il **cacciavite diretto** ponendo a contatto la punta dello stesso direttamente allo stelo della vite. Avvitare o svitare la vite fino alla profondità desiderata.

La testa della vite poliassiale può essere allineata utilizzando il **ruota tulip.**





Opz. —



Cementazione

Connettere la **guida per cementazione** inserendo la punta della stessa all'interno della vite e quindi ruotare in senso orario la ghiera della guida per effettuare il serraggio definitivo.

Dopo aver controllato che i due elementi siano ben saldi tra di loro procedere all'introduzione del *bone filler* monouso per la cementazione della vite.

Prima di iniettare il cemento assicurarsi che il *bone filler* sia arrivato a battuta con lo stelo della vite.

4 —



Preparazione della barra

Una volta posizionate tutte le viti utilizzare la **barra di prova** per determinare la lunghezza della barra definitiva.

Se necessario per piegare e modellare le barre è possibile utilizzare la **pinza piegabarre**.



5 —



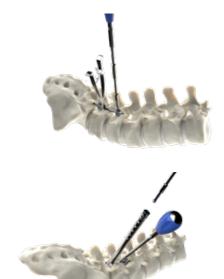
Posizionamento della barra

Posizionare la barra selezionata in precedenza all'interno della testa delle viti con il **portabarra**.





6A —

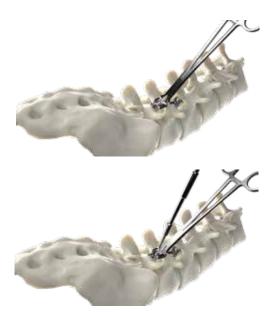


Posizionamento del dado di serraggio — A

Per assicurare il corretto posizionamento del dado di serraggio sulla vite, è possibile servirsi della **guida per dado di serraggio**. Quest'ultima ha un'estremità distale leggermente più grande che si posiziona sopra la testa della vite. Contemporaneamente esercitando una pressione verso il basso, si alloggia correttamente la barra all'interno della vite. Si può quindi procedere al posizionamento del dado di serraggio con il **posizionatore del dado di serraggio**.

Se necessario può essere utilizzato lo **spingibarra**.

6B —



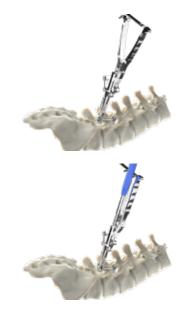
Posizionamento del dado di serraggio — B

In alternativa allo **spingibarra** è possibile utilizzare il **rocker**. Afferrare la testa della vita con il rocker, in seguito deflettere il rocker verso il basso fino a quando la barra sarà completamente inserita nella testa della vite. Successivamente inserire un dado di serraggio utilizzando il **posizionatore per dado di serraggio**.





6C —



Posizionamento del dado di serraggio — C

In alternativa è possibile utilizzare il **persuasore** che permette, con maggior forza, di avvicinare la barra alla testa della vite e posizionare quindi il dado di serraggio.

Con i manici completamente aperti, agganciare il persuasore alla tulip della vite. Stringendo quindi i manici, il meccanismo abbassa la barra fino all'inserimento della stessa nella testa della vite.

Successivamente introdurre all'interno del persuasore il dado di serraggio utilizzando l'apposito **posizionatore lungo per dado di serraggio**.

Sganciare quindi il persuasore dalla tulip della vite rilasciando i manici.





Rotazione della barra

Se è necessario ruotare la barra prima del serraggio definitivo utilizzare la **pinza per derotazione**.



In alternativa l'estremità esagonale della barra permette l'utilizzo addizionale della **chiave esagonale**.





8 —





Compressione e Distrazione

Una volta che la barra è stata completamente inserita in tutte le teste delle viti poliassiali e i dadi di serraggio sono in posizione, è possibile eseguire la distrazione o la compressione utilizzando il **distrattore** o il **compressore**.

9 —



Serraggio definitivo

Procedere al serraggio finale dell'impianto.

Il serraggio definitivo viene effettuato utilizzando il sistema di controcoppia, composto dal manico di controcoppia connesso alla guida per dado di serraggio, e il cacciavite per dado di serraggio (T25) assemblato precedentemente al manico a T dinamometrico 9Nm.





monza 🌘















Clover Orthopedics s.r.l.

Via Gadames n. 57/7, c.a.p. 20151 Milano

M. info@cloverorthopedics.com W. cloverorthopedics.com

T. +39 02 457 902 31

F. +39 02 457 902 66



